

# CL-101

AWS A5.1 E6011  
KS D 7004 E4311  
JIS Z 3211 E4311

파이프 및 일반구조물 용접용

1

피파아크 용접용 | 용접용

## ■ 주로 쓰는 곳

파이프, 건축, 박판의 용접.

## ■ 특 성

CL-101은 피복이 얇은 고셀룰로즈계 용접봉으로 슬래그가 아주 적고 제거가 쉬우므로 다른 계통의 용접봉 사용시 슬래그 때문에 방해를 받는 흠이나 간격이 좁은 용접, 수직 상향의 현장용접, 파이프와 같은 원주용접, 박판의 용접에 알맞습니다.

## ■ 작업요령

- ① 셀룰로즈계 용접봉은 전류가 높을 경우 열에너지를 많이 받게되어 피복제의 성질이 변하므로 다른 계통 용접봉보다 낮은 전류로 작업하여 주십시오.
- ② 사용전에 반드시 70~100℃에서 30~60분간 건조하여 주십시오.

## ■ 용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S
0.10	0.20	0.45	0.015	0.012

## ■ 용착금속의 기계적 성질의 일례

항복강도 N/mm <sup>2</sup> (kgf/mm <sup>2</sup> )	인장강도 N/mm <sup>2</sup> (kgf/mm <sup>2</sup> )	연신율 %	충격값 J(kgf-m)
			-30℃
410(42)	470(48)	30	50(5)

## ■ 제품치수 및 적정전류(AC 또는 DC+)

봉경 (mm)	2.6	3.2	4.0	5.0	6.0
봉장 (mm)	300	350	350	350	400
전류 하향	50~75	70~110	110~155	155~200	200~245
(A) 수직상향	30~70	55~105	90~140	120~180	-

## ■ 승인 ABS

봉단색 : 흑색