

CR-14

박판 고능률 용접용

AWS A5.1 E7014
KS D 7004 E4313
JIS Z 3211 E4914

■ 주로 쓰는 곳

선박, 철도차량, 자동차 및 일반구조물 용접.

■ 특 성

CR-14는 철분을 함유한 티타니아계로 전자세 고능률 용접용입니다.
접촉용접으로 수평필렛이나 개선내에서 운봉조작이 용이합니다.
그리고 슬래그 박리성이 우수하고 비드는 광택이 나며 외관이 아름답습니다.

■ 작업요령

- ① 전류를 너무 높여 사용하면 X-선 성능이 저하되며, 스파터가 증가, 언더터이 발생하므로 적정 전류 범위내에서 사용하여 주십시오.
- ② 용접봉이 흡습된 경우 사용전 70~100℃에서 30~60분간 건조하여 주십시오.

■ 용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.27	0.58	0.014	0.011

■ 용착금속의 기계적 성질의 일례

항복강도 N/mm ² (kgf/mm ²)	인장강도 N/mm ² (kgf/mm ²)	연신율 %	충격값 J(kgf-m)
			0℃
470(48)	560(57)	29	140(14)

■ 제품치수 및 적정전류(AC 또는 DC±)

봉경 (mm)	2.6	3.2	4.0	5.0	5.5	6.0
봉장 (mm)	350	350	400	400, 450	450	450
전류	하향 60~100	90~130	130~190	200~240	230~270	250~300
(A) 수직	50~80	70~130	100~170	160~210	-	-

봉단색 : 회색