

CR-24

AWS A5.1 E7024
KS D 7004 E4324
JIS Z 3211 E4924

고능률 필렛 용접용

1

피파아기 예0전0페0 | 010000

■ 주로 쓰는 곳

일반구조물, 조선, 교량, 건축 구조물 등의 수평 및 하향 필렛용접, 다층용접의 화장용접.

■ 특 성

CR-24는 일층수평 및 하향필렛용접의 고능률화를 목적으로 설계된 철분티타니아계 용접봉입니다.

아크 안정성이 좋으며, 스파터가 적고 슬래그 제거성이 양호하며, 비드는 아름다운 광택이 납니다.

■ 작업요령

- ① 수평 필렛 용접시 용접봉의 유지각도는 40~45° 정도로 하여 주십시오.
- ② 운봉비는 1~1.5배 정도로 하여도 용착에 지장이 없습니다.
- ③ 용접봉이 흡습되면 작업성이 대단히 나빠지므로 70~100°C에서 30~60분간 건조하여 주십시오.

■ 용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.35	0.70	0.018	0.012

■ 용착금속의 기계적 성질의 일례

항복강도 N/mm ² (kgf/mm ²)	인장강도 N/mm ² (kgf/mm ²)	연신율 %	충격값 J(kgf-m)
			0°C
480(49)	560(57)	28	70(6.9)

■ 제품치수 및 적정전류(AC 또는 DC±)

봉경 (mm)	3.2	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.4
봉장 (mm)	400	450 550	450 550	450 550	450 550	450 700	450 700
전류(A) 하향	100~150	140~190	170~220	200~250	230~280	250~310	280~330

봉단색 : 황색