

CSF-450H

금속간 및 토사마모용

JIS Z 3326 YF2A-C-450 해당

■ 주로 쓰는 곳

샤프트, 카프링힐, 기어 등의 금속간 마모부 및 토목, 건설기계의 토사 마모부의 육성 용접.

■ 특 성

- ① 필렛 및 하향용접 전용의 CO₂가스 아크용접용 메탈 코어드 와이어입니다.
- ② 토사 등의 연삭 마모 또는 중하중의 금속간 마모에 적합합니다.
- ③ 순수한 용착금속부 경도가 Hv450 이상입니다.

■ 작업요령

- ① CO₂가스 유량은 20~25 l/min(분)이 적합합니다.
- ② 모재와 팁간거리는 15~25mm로 유지해 주십시오.
- ③ 풍속이 2m/sec 이상일 경우 블로홀(기공) 발생방지를 위해 차폐막을 설치한 후 용접해 주십시오.
- ④ 와이어 개봉 후에는 가능한 한 빨리 사용해 주십시오.
- ⑤ 모재를 150℃이상 예열하십시오.

■ 용착금속의 화학성분 일례(%) (보호가스:CO₂)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.23	0.67	1.66	2.87	0.54

■ 용착금속의 표면 경도의 일례 (보호가스:CO₂)

와이어 선경(mm)	경도	
	Hv	HrC
1.2 / 1.6	460	45

■ 제품치수 및 적정전류(DC+)

전류, 자세		선경(mm)	
		1.2	1.6
전류범위(A)	하향(Flat), 수평필렛(H-F)	180~360	200~400