

AWS A5.20 E81T-K2C
 A5.36M E551T1-C1A6-K2
 KS D 7104 YFL-C506R
 JIS Z 3313 T556T1-1CA-N3

CSF-460S

항복강도 460N/mm²급 전자세용

2

플렉스 코어드 와이어 — 저온강용

■ 주로 쓰는 곳

조선, 해양구조물, LPG Carrier 등 Y.P 460N/mm²급 Extra High Strength Steel 강재의 필렛, 맞대기 용접에 적합한 전자세용 플렉스 코어드 와이어.

■ 특 성

- ① 전자세 용접이 가능한 CO₂가스실드 아크용접용 플렉스 코어드 와이어입니다.
- ② 티타니아계로 아크가 안정하며, 스파터 발생량이 적어서 용접작업성이 우수합니다.
- ③ -60°C에서의 저온 충격 인성이 우수합니다.
- ④ -10°C에서의 CTOD 성능이 우수합니다.

■ 작업요령

- ① 용접부 균일성을 얻기 위해 예열 및 층간온도 관리가 필요합니다.
- ② 용접부의 양호한 기계적성질과 내균열성을 확보하기 위해서는 적정 입열량으로 용접해 주십시오.

■ 용착금속의 화학성분 일례(%) (보호가스:CO₂)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.05	0.40	1.40	0.011	0.010	1.6

■ 용착금속의 기계적 성질의 일례 (보호가스:CO₂)

항복강도 N/mm ² (kgf/mm ²)	인장강도 N/mm ² (kgf/mm ²)	연신율 %	충격값 (J)	
			-50°C	-60°C
540(55.1)	610(62.2)	29	120	100

■ 제품치수 및 적정전류(DC+)

전류, 자세		선경(mm)	1.2	1.4
전류범위(A)	하향(Flat), 수평필렛(H-F)		180~340	200~360
	입향상진(V-up)		120~220	140~260
	입향하진(V-down)		120~240	140~260
	상향(O.H)		120~220	140~260

■ 승인 ABS, DNV, LR, KR