

CSF-600H

JIS Z 3326 YF3B-C-600 해당

중연삭 토사마모용

2

플렉스 코어드 와이어 — 표면경화용성용

■ 주로 쓰는 곳

준설용 컷타나이프, 샌드 · 펌프 · 케이싱, 라이나, 믹스, 블레이드, 쇼벨티이스 등의 육성용접.

■ 특 성

- ① 필렛 및 하향용접 전용의 CO₂차폐 아크용접용 메탈 코어드 와이어입니다.
- ② 격심한 토사마모에 적합하며, 기계절삭가공은 불가능합니다.
- ③ 순수한 용착금속부 경도가 Hv600 이상입니다.

■ 작업요령

- ① CO₂가스 유량은 20~25 l /min(분)이 적당합니다.
- ② 모재와 팁간거리는 15~25mm로 유지해 주십시오.
- ③ 풍속이 2m/sec 이상일 경우 블로홀(기공) 발생방지를 위해 차폐막을 설치한 후 용접해 주십시오.
- ④ 와이어 개봉 후에는 가능한 한 빨리 사용해 주십시오.
- ⑤ 모재를 150℃이상 예열하십시오.

■ 용착금속의 화학성분 일례(%) (보호가스:CO₂)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.50	2.82	0.53	7.14	0.47

■ 용착금속의 표면 경도의 일례 (보호가스:CO₂)

와이어 선경(mm)	경도	
	Hv	HrC
1.2 / 1.6	610	55

■ 제품치수 및 적정전류(DC+)

전류, 자세		선경(mm)	1.2	1.6
		전류범위(A)		
			180~360	200~400