

LCW-500

AWS A5.5 E7028
KS D 7101 DA5000W
JIS Z 3214 DA5000W

490N/mm²(50kgf/mm²)급 내후성강용

1

피파아크 용접용
— 내후성강용

■ 주로 쓰는 곳

교량, 건축, 철골, 차량 등에 사용되는 50kgf/mm²급 내후성강용으로 ASTM A709, JIS G3114 SMA41, 50W(P) 등의 하향 및 수평필릿 용접.

■ 특 성

LCW-500은 하향 및 수평필릿 전용 용접봉으로 X-선 성능, 내균열성, 충격값이 우수하며 비교적 두꺼운 내후성강판에도 적용이 가능합니다.

특히, 용착금속에서 Ni, Cr, Cu가 함유되어 있어 대기중에서 내후성강판과 동등한 효과를 가집니다.

■ 작업요령

- ① 용접봉은 사용전에 250~300℃에서 약 60분간 건조하여 주십시오.
- ② 용접부의 수분, 녹, 기름, 페인트 등을 깨끗이 제거하여 주십시오.
- ③ 아크 발생부의 기공 발생을 방지하기 위하여 후진법이나 사금법을 사용하여 주십시오.
- ④ 아크 길이는 가능한 한 짧게 유지하여 주십시오.
- ⑤ 후판의 경우 균열발생 방지를 위하여 예열이 필요합니다.
- ⑥ 수용접이나 그래비티용접의 경우, 운봉비는 1.1~1.4정도가 적당합니다.

■ 용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr
0.06	0.24	0.88	0.012	0.008	0.48	0.24	0.50

■ 용착금속의 기계적 성질의 일례

항복강도 N/mm ² (kgf/mm ²)	인장강도 N/mm ² (kgf/mm ²)	연신율 %	충격값 J(kgf-m)
			0℃
480(49)	560(57)	30	90(9)

■ 제품치수 및 적정전류(AC 또는 DC+)

봉경 (mm)	4.0	5.0	5.5	6.0	6.4
봉장 (mm)	400	450 700	450 700	700	700
전류(A) <small>하향, 수직상향</small>	130~190	180~240	210~260	250~300	270~330

봉단색 : 백색