

# LH-100V

AWS A5.1 E7048  
KS D 7004 E4316  
JIS Z 3211 E4948

입향 하진 용접용

1

## ■ 주로 쓰는 곳

조선, 건축, 교량, 차량, 기계 등의 중요 구조물의 입향 하진 용접.

## ■ 특 성

LH-100V는 수직용접의 공수절감 능률화를 기하기 위하여 개발한 하진전용 용접봉입니다. 필렛 및 V형 홈이음 용접에 능률이 나며 슬래그는 저철로 제거되고 용착금속의 내균열성이 우수하고 비드 모양이 아름답습니다.

## ■ 작업요령

운봉은 용접봉의 끝을 모재에 가볍게 누르면서 스트레이트 비드를 그어 내리면서 용접을 하십시오.

## ■ 용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.55	0.92	0.012	0.010

## ■ 용착금속의 기계적 성질의 일례

항복강도 N/mm <sup>2</sup> (kgf/mm <sup>2</sup> )	인장강도 N/mm <sup>2</sup> (kgf/mm <sup>2</sup> )	연신율 %	충격값 J(kgf-m)
			-30°C
450(46)	560(57)	32	100(10)

## ■ 제품치수 및 적정전류(AC 또는 DC±)

봉경 (mm)	3.2	4.0	4.5	5.0	5.5
봉장 (mm)	400	450	450	450	450
전류(A) 입향하진	100~160	140~210	180~240	220~270	260~330

봉단색 : 흑색