

MC-60

(신호제강품 MG-60과 동일계통)
620N/mm²급 고장력강용

AWS A5.28 ER80S-G해당
KS D 7025 YGW21
JIS Z 3312 G 59J A 2U C 3M1T

4

솔리드 와이어 — 연강 및 고장력강용

■ 주로 쓰는 곳

토목건설기계, 철골, 교량, 압력용기 등 60kg급 고장력강을 사용하는 각종 용접구조물의 맞대기(Butt) 및 필릿용접.

■ 특 성

- ① 연강 및 50kg급 고장력강용 와이어와 변함없는 양호한 작업성을 가지고 있습니다.
- ② 용착속도가 대단히 크고 용입이 깊으므로 능률적입니다.
- ③ 아크 안정성이 좋고, 스파터도 적고 용접작업이 용이합니다.
- ④ 슬래그가 거의 발생하지 않으므로 용적효율이 높고 용접공수가 대폭 경감됩니다.

■ 작업요령

판 두께가 두껍고 구속이 큰 경우는 100~150℃의 예열을 하여 주십시오.

■ 용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Mo
0.07	0.49	1.35	0.009	0.010	0.25

■ 용착금속의 기계적 성질의 일례

항복강도 N/mm ² (kgf/mm ²)	인장강도 N/mm ² (kgf/mm ²)	연신율 %	충격값(J) J(kgf-m) (-20℃)
590(60)	670(68)	26	90(9.2)

■ 제품치수 및 적정전류(DC+)

와이어경(mm)	1.2	1.6
전 류(A)	100~360	170~550