

MIG용접용 와이어

스테인레스강용

품 명	규 격		보호가스	특성 및 용도
	JIS	AWS		
MGC-308	Y308	ER308	Ar+2%O ₂	18%Cr-8%Ni(SUS 304) 강의 용접
MGC-308L	Y308L	ER308L	Ar+2%O ₂	18%Cr-8%Ni(SUS 304) 및 극저탄소 18%Cr-8%Ni(SUS304L)강의 용접
MGC-308LSi	Y308LSi	ER308LSi	Ar+2%O ₂	SUS304 및 SUS304L 강의 용접. Si가 높아 아크 안정성, 비이드 퍼짐성 및 내블로우후생성이 양호. 다층용접 가능.
MGC-309	Y309	ER309	Ar+2%O ₂	22%Cr-12%Ni강(SUS309S)연강 또는 저합금강과 스테인레인의강의 이재용접, SUS 304 클레드강의 용접.
MGC-309L	Y309L	ER309L	Ar+2%O ₂	22%Cr-12%Ni강(SUS309S)18Cr-8%Ni 클레드강의 용접, 스테인레스강과 연강 또는 저합금강 이재용접.
MGC-309LSi	Y309LSi	ER309LSi	Ar+2%O ₂	SUS 309S, SUS 304 클레드강의 용접, 이재용접, Si가 높아, 아크 안정성, (비드)퍼짐성, 내블로우후생성이 양호, 다층용접 가능.
MGC-310	Y310	ER310	Ar+2%O ₂	25%Cr-20%Ni강(SUS310S)의 용접

- 승인 MGC-308L : ABS
- MGC-309L : ABS
- MGC-316L : DNV, LR

품 명	용착금속의 화학성분치의 일례(%)						용착금속의 기계적 성질의 일례		
	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	인장강도 N/mm ² (kgf/mm ²)	연신율 %	충격치 J(kgf-m)
0.9 1.0 1.2 1.6	0.04	1.80	0.32	19.82	10.22	-	600(61)	40	0℃: 110(11) -196℃: 49(5.0)
0.9 1.0 1.2 1.6	0.021	1.75	0.34	19.74	9.91	-	570(58)	42	0℃: 98(10) -196℃: 59(6.0)
1.0 1.2 1.6 2.0	0.020	1.75	0.84	19.91	10.06	-	580(59)	42	0℃: 110(11) -196℃: 59(6.0)
1.0 1.2 1.6	0.06	1.75	0.34	23.95	13.05	-	610(62)	39	-
1.0 1.2 1.6	0.021	1.77	0.36	23.86	12.83	-	580(59)	40	-
1.0 1.2 1.6 2.0	0.022	1.80	0.85	23.70	12.95		580(59)	40	0℃ 88(9.0)
1.0 1.2 1.6	0.09	1.76	0.35	26.73	20.75		600(61)	38	0℃ 78(8.0)