

스테인레스강용

품 명	규 격		보호가스	특성 및 용도
	JIS	AWS		
MGC-316	Y316	ER316	Ar+2%O ₂	18%Cr-12%Ni-Mo강(SUS316)의 용접
MGC-316L	Y316L	ER316L	Ar+2%O ₂	18%Cr-12%Ni-Mo강(SUS316), 극저탄소18%Cr-12%Ni-Mo강(SUS316)의 용접
MGC-317	Y317	ER317	Ar+2%O ₂	18%Cr-12%Ni-3%Mo 스테인레스강용
MGC-317L	Y317L	ER317L	Ar+2%O ₂	18%Cr-12%Ni-3%Mo 극저탄소 스테인레스강용
MGC-316LSi	Y316LSi	ER316LSi	Ar+2%O ₂	SUS316, SUS316L강의용접, Si가 높아 Arc안정성, 비이드 퍼짐성, 내블로우특성이 양호, 다층 용접가능
MGC-347	Y347	ER347	Ar+2%O ₂	18%Cr-8%Ni-Nb강(SUS347), 18%Cr-8%Ni-Ti 강(SUS321)의 용접
MGC-410	Y410	ER410	Ar+2%O ₂	13%Cr강(SUS403, 410)의 용접
MGC-430	Y430	ER430	Ar+2%O ₂	18%Cr강(SUS430)의 용접
MGC-2209	-	ER2209	Ar+2%O ₂	23%Cr-9%Ni-3%Mo (STS 329J1/329J2L)의 용접

· 전원 : DC+(DCRP),
 · 20kg 스펀권취
 · 유량 : 20~25 ℓ /min

와이어경 (\varnothing^{mm})	용착금속의 화학성분치의 일례(%)						용착금속의 기계적 성질의 일례		
	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	인장강도 N/mm ² (kgf/mm ²)	연신율 %	충격치 J(kgf-m)
0.9 1.0 1.2 1.6	0.05	1.85	0.38	18.90	12.31	2.30	570(58)	40	0°C:100(10) -196°C: 49(5.0)
0.9 1.0 1.2 1.6	0.021	1.73	0.39	19.10	12.43	2.35	560(57)	42	0°C:88(9.0) -196°C: 49(5.0)
0.9 1.0 1.2 1.6	0.015	1.61	0.41	18.5	13.05	3.05	595(61)	43	0°C 130(13.0)
0.9 1.0 1.2 1.6	0.02	1.65	0.4	18.6	13.10	3.08	590(60)	42	0°C 125(12.7)
1.0 1.2 1.6 2.0	0.022	1.75	0.84	19.20	12.50	2.15	550(65)	42	0°C:100(10) -196°C: 39(4.0)
0.9 1.0 1.2 1.6	0.04	1.70	0.40	19.90	9.95	Nb 0.60	640(65)	41	-
1.2 1.6	0.09	0.42	0.33	12.68	-	-	540(55)	34	-
1.2 1.6	0.05	0.35	0.28	16.40	-	-	520(53)	28	-
0.9 1.0 1.2 1.6	0.01	1.75	0.40	22.6	8.70	3.20	830(84)	28	-46°C: 100 -195°C: 50