

TIG용접와이어

스테인레스강용

품 명	규 격		보호가스	특성 및 용도
	JIS	AWS		
TGC-308	YS308	ER308	Ar	18%Cr-8%Ni(SUS 304) 강의 용접
TGC-308L	YS308L	ER308L	Ar	18%Cr-8%Ni(SUS 304) 및 극저탄소 18%Cr-8%Ni강(SUS 304L)의 용접
TGC-308H	YS308H	ER308H	Ar	중탄소 18%Cr-8%Ni강의 용접
TGC-309	YS309	ER309	Ar	22%Cr-12%Ni강(SUS 309S) 내열주강(SCH17), SUS 304 크레드강, 연강 또는 저합금강과 스테인리스강의 이재용접
TGC-309L	YS309L	ER309L	Ar	22%Cr-12%Ni(SUS 309S), SUS 304 크레드강, 연강 또는 저합금강과 스테인레스강의 이재용접
TGC-310	YS310	ER310	Ar	22%Cr-20%Ni강(SUS 310S)의 용접
TGC-316	YS316	ER316	Ar	18%Cr-12%Ni-Mo강(SUS 316)의 용접

■ 승인 TGC-308L : DNV, GL, LR
TGC-309L : ABS

TGC-309 : ABS
TGC-316L : DNV, GL, LR

와이어경 (\varnothing^{mm})	용착금속의 화학성분치의 일례(%)						용착금속의 기계적 성질의 일례		
	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	인장강도 N/mm ² (kgf/mm ²)	연신율 %	충격치 J(kgf-m)
1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	0.05	1.85	0.35	19.85	10.14	-	580(59)	43	0°C 100(10) -196°C 49(5.0)
1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	0.022	1.80	0.38	19.96	9.95	-	570(58)	45	0°C 98(10) -196°C 59(6.0)
1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	0.05	1.85	0.47	19.87	9.55	-	610(62)	41	-
1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	0.06	1.92	0.39	23.86	13.15	-	590(60)	41	0°C 110(11) -196°C 59(6.0)
1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	0.023	1.96	0.40	23.50	13.30	-	570(58)	40	0°C: 130(13)
1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	0.09	1.90	0.36	26.73	20.90	-	610(62)	41	0°C: 110(11)
1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	0.05	1.88	0.34	19.30	12.45	2.35	570(58)	43	0°C 110(11) -196°C 29(3.0)