

품 명	규 격		보호가스	특성 및 용도
	JIS	AWS		
TGC-317	Y317	ER317	Ar	18%Cr-12%Ni-3%Mo 스테인레스강용
TGC-317L	Y317L	ER317L	Ar	18%Cr-12%Ni-3%Mo 극저탄소 스테인레스강용
TGC-347	Y347	ER347	Ar	18%Cr-8%Ni-Nb강(SUS347), 18%Cr-8%Ni-Ti강(SUS321)의 용접
TGC-410	Y410	ER410	Ar	13%Cr강(SUS403, 410)의 용접
TGC-430	Y430	ER430	Ar	18%Cr강(SUS430)의 용접
TGC-2209	-	ER2209	Ar	23%Cr-9%Ni-3%Mo (STS 329J1/329J2L)의 용접
TGC-2594	-	ER2594	Ar	25%Cr-7%Ni-4.5%Mo-0.25%N 스테인레스강의 용접

와이어경 (\varnothing mm)	용착금속의 화학성분치의 일례(%)						용착금속의 기계적 성질의 일례		
	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	인장강도 N/mm ² (kgf/mm ²)	연신율 %	충격치 J(kgf-m)
1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	0.015	1.61	0.41	18.5	13.05	3.05	595(61)	43	0℃ 130(13.0)
1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	0.02	1.65	0.4	18.6	13.10	3.08	590(61)	42	0℃ 125(12.7)
1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	0.015	1.80	0.39	19.55	9.57	Nb (0.80)	640(65)	40	0℃ 88(9.0)
1.6 2.0 2.4 3.2	0.09	0.38	0.33	12.75	-	-	530(54)	37	-
1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	0.05	0.35	0.34	16.35	-	-	530(54)	27	-
1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	0.01	1.75	0.40	22.6	8.70	3.20	820(83)	32	-46℃: 130
1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	0.02	0.76	0.43	24.8	8.70	3.92	893(90)	30	-50℃: 160