

니켈·동합금용

품 명	규 격		보호가스	특성 및 용도
	JIS	AWS		
TGC-Ni1	YNi-1	ERNi-1	Ar	순수니켈 및 니켈합금용 순니켈과 강, 모넬, 스텐레스강, 큐프로니켈 등의 이재용접
TGC-182	YNiCr-3	ERNiCr-3	Ar	인코넬 182용접 및 이재용접, 탄소강의 오버레이에 사용
TGC-625	YNiCrMo-3	ER NiCrMo-3	Ar	인코넬 625용접 및 이재용접, 9%Ni 강의 용접
TGC-690		ER NiCrFe-7	Ar	INCONEL690 용접용 INCONEL690과 저합금강의 이재용접용
TGC-NiCu7	YNiCu-7	ERNiCu-7	Ar	Monel의 용접 Monel과 탄소강의 이재용접 및 탄소강의 육성용접
TGC-CuNi3	YCuNi-3	ERCuNi	Ar	70Cu-10Ni, 90Cu-10Ni 등 큐프로니켈의 용접 및 탄소강의 육성용접, 이재용접

와이어경 (\varnothing mm)	와이어의 화학성분의 일례(%)							인장 강도 N/mm ² (kgf/mm ²)	연 신 율 %	충격치 J (kgf-m)
	C	Mn	Si	Ni	Cr	Nb	Ti			
1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	0.03	0.3	0.3	93	-	-	3	450	29	-
1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	0.01	3.2	0.1	72.9	20.5	2.7	0.35	680(70)	42	-
1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	0.01	0.001	0.01	64.3	22.2	3.5	8.9	790(80)	38	-
1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	0.06	0.33	0.26	59.4	29.7	Mo 0.01	Fe 9.1	690	40	-
1.6 2.0 2.4 3.0	0.09	3.27	0.24	65.0	Cu Rem.	Fe 0.10	1.51	570 (58)	38.0	-
1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	0.03	0.54	0.03	31.08	Cu Rem.	Fe 0.54	0.29	378 (38)	40.2	-